



FOTON



MATE **M** 1.3 T

Managua. Rotonda Jean Paul Genie
200 metros al oeste.
☎ 2255-0626

Matagalpa. Catedral San Pedro,
2c. al norte, 1/2 al este.
☎ 2772-7255

Estelí. Del semáforo de ENABAS,
1c. al norte, sobre la calle alterna.
☎ 2713-2006

 Foton Nicaragua

 @Foton.ni

 <https://foton-nicaragua.com/>



EXCEL[®]
PASIÓN EN MOVIMIENTO

Especificaciones Técnicas

Motor: DAM15R 1.5L
Transmisión: 5MT
Potencia: 110 HP
Torque: 142 NM
Tracción: 4x2
Peso bruto: 2.5 t
Capacidad de carga: 1.3 t
Distancia entre ejes: 3070 mm
Sensor de carga de válvula de proporción (LSPV)
Alerta de cinturón de seguridad
Alerta de puerta abierta
Suspensión delantera: Mcphearson
Suspensión trasera: no independiente de 5 hojas
Sistema de frenos hidráulico



Interior

Pasajeros: 2
Asientos de tela
Ventana manual
Cierre central
Radio AM/FM
Distancia del volante al respaldo 605 mm
Protector de freno de mano y protectores interiores de las puertas
Reposacabezas y respaldo de asiento integrado
Asiento ajustable hacia adelante y atrás
Puerta con ángulo máximo de apertura de 70°
Aire acondicionado manual



Exterior

Llantas: 175R14(4+1)
Dimensiones interiores de caja de carga: 2800x1560
Faros delanteros ajustables eléctricamente
Luces antiniebla
Bumper del color de la carrocería
Espejo retrovisor estilo automovilístico
Modelo frontal aerodinámico
Contenedor de carga independiente de tipo dividido

Alto: 1925 mm



Largo: 4880 mm

Ancho: 1650 mm